

EMERGE™ PC 4330ECO

Advanced Resin

Trinseo

Technical Data

产品说明

EMERGE PC 4330ECO Advanced Polycarbonate Resin contains 50% post consumer recycled (PCR) polycarbonate with IEEE 1680:2006 certified by TÜV Rheinland. Its color under the code of IC8800234 meets the stringent requirement of white. This resin also provides a property balance of flowability, ductility, stiffness and thermal resistance to meet the market needs on various applications in information technology equipment (ITE) and consumer electronics without painting or coating.

Applications

- Packaging for ITE
- Electronic accessories
- Electrical appliances

总体

回收含量	• 是, 50%		
特性	• 刚性, 良好 • 良好的流动性	• 耐热性, 高 • 延展性	
用途	• 包装	• 电气/电子应用领域	• 电器用具
形式	• 粒子		
加工方法	• 注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	1.26 g/cm ³		ASTM D792
熔流率 (熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	23 g/10 min		ASTM D1238
收缩率 - 流动	0.50 到 0.70 %		ASTM D955

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 (3.20 mm, 注塑)	2200 MPa		ASTM D638
抗张强度 (屈服, 3.20 mm, 注塑)	62.0 MPa		ASTM D638
伸长率 (断裂, 3.20 mm, 注塑)	110 %		ASTM D638
弯曲模量 (3.20 mm, 注塑)	2450 MPa		ASTM D790
弯曲强度 (3.20 mm, 注塑)	96.0 MPa		ASTM D790

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (23°C, 3.20 mm, 注塑)	640 J/m		ASTM D256

硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度			ASTM D2240
邵氏 A, 3.20 mm, 注塑	99		
邵氏 D, 3.20 mm, 注塑	86		

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			ASTM D648
0.45 MPa, 未退火	131 °C		
1.8 MPa, 未退火	119 °C		

注射	额定值	单位制
干燥温度	120 °C	
干燥时间	3.0 到 4.0 hr	
加工 (熔体) 温度	280 到 300 °C	
模具温度	60 到 90 °C	